

ABOUT FISO:

FISO Technologies Inc. is a leading developer and manufacturer of fiber optic transducers and signal conditioners. We are committed to provide customers with innovative and reliable solutions for measuring parameters such as temperature, pressure, displacement & position, strain & load and refractive index in harsh environments and challenging applications. FISO's targeted markets are medical, process control, energy and R&D and laboratories.

Fiber optic probes are designed by experienced engineers and scientists who always have in mind the needs of our customers. We know that our customers are working in challenging environments and need products that are based on cutting-edge technology. One of our strongest competitive advantages is to be able to respond quickly to what our customers require and customize, if necessary, our existing solutions. We strive as strongly as our customers to offer the best products and technologies. Besides being extremely accurate, the advantages of fiber optic are: very high precision, intrinsically safe electrically, minimally invasive (nano technology), immunity to radio frequencies, electromagnetic interferences and microwave radiation.

Founded in 1994, the company is part of the Roctest Group (RTT), a publicly traded company on Toronto Stock Exchange in Canada. Its products are sold in more than 75 countries through a network of representatives and distributors. FISO Technologies Inc. has ISO 9001:2008 certification and is also certified ISO 13485:2003 (design, manufacture, distribution and servicing of optical fiber instruments used in the medical field). The company is assessed and certified by BSi® Management Systems and strictly applies its quality policy day after day.

Our products are used in different applications such as:

Medical:

Fiber optic catheter-tip pressure transducer (FISO's pressure sensor in FDA approved devices)

- intravascular blood pressure monitoring,
- muscle compartment pressure,
- intracranial pressure monitoring / intrauterine pressure monitoring,
- intervertebral disc pressure / intraocular pressure.

Fiber optic temperature probe (FISO's temperature sensor in FDA approved devices)

- patient temperature monitoring in MRI,
- tissue temperature monitoring for microwave thermal therapy and RF ablation,
- animal physiological temperature monitoring.

Process control:

- temperature monitoring for microwave assisted chemistry,
- temperature monitoring for food development and research on pasteurization,
- temperature monitoring of surface during plasma etching,
- refractive index for oil concentration ration measurement in cooling system,
- temperature monitoring for wood drying under MW.

Energy:

- temperature monitoring of hot spot in transformer windings,
- temperature monitoring of bus bars and switchgears,
- position and displacement monitoring of moving components (LTC and others),
- temperature monitoring of gas generator (stator) in power plant.

R&D and laboratories:

- induced current measurement for HERO/RADHAZ testing of EED devices,
- temperature and pressure monitoring for remediation or bioremediation.

À PROPOS DE FISO:

FISO Technologies Inc. est un chef de file dans le développement et la fabrication de capteurs et de conditionneurs de signaux à fibre optique. Nous sommes engagés à procurer à nos clients des solutions innovatrices et fiables pour la mesure de paramètres tels que la température, la pression, le déplacement & positionnement, la contrainte & la charge ainsi que l'indice de réfraction dans des environnements extrêmes et des applications exigeantes. Les marchés visés par FISO sont le médical, le contrôle de procédés, l'énergie et les laboratoires.

Nos sondes à fibre optique sont conçues par des ingénieurs et scientifiques d'expérience qui ont toujours en tête les besoins de nos clients. Nous sommes conscients que nos clients travaillent dans des environnements exigeants et qu'ils requièrent des solutions basées sur des technologies de pointe. Un de nos plus grands avantages compétitifs est notre capacité de répondre rapidement aux besoins de nos clients en adaptant, au besoin, nos solutions déjà existantes. Nous travaillons et mettons tous les efforts nécessaires afin d'offrir les meilleurs produits et technologies les plus performantes. En plus d'être extrêmement précise, les avantages des sondes à fibre optique sont : la grande résolution, la sécurité électrique intrinsèque, minimalement invasives (nano technologie), immunité aux radiofréquences, aux interférence électromagnétique et radiation micro-ondes.

Fondée en 1994, la compagnie fait partie du Groupe Roctest (RTT), une société publique inscrite à la bourse de Toronto. Les ventes sont réalisées dans plus de 75 pays au travers d'un réseau de distributeurs et représentants. FISO Technologies Inc. est certifié ISO 9001 :2008 et est aussi certifiée ISO 13485 :2003 (conception, fabrication, distribution et prestation de services d'instruments à fibre optique utilisés dans le domaine médical). La compagnie est certifiée par BSI® Management Systems et applique rigoureusement ses politiques de qualité jour après jour.

Nos produits sont utilisés dans différentes application tel que :

Médical:

Cathéter de pression à fibre optique (transducteur de pression FISO dans cathéters approuvés par la FDA)

- surveillance de la pression artérielle,
- surveillance de pression intramusculaire,
- surveillance de pression intracrânienne / surveillance de pression intra-utérine,
- surveillance de pression dans disque intervertébral / surveillance de pression intraoculaire.

Sonde de température à fibre optique (Sonde de température FISO dans équipement approuvée par la FDA)

- surveillance de patient sous IRM,
- surveillance de la température de tissus lors de thérapie, hyperthermie induite par micro-onde ou ablation par RF,
- surveillance de température d'animaux en recherche physiologique.

Control de procédés:

- surveillance de la température en biochimie assistée par micro-ondes,
- surveillance de la température pour développement en alimentation et pasteurisation,
- surveillance de la température de surface pour gravure assistée par plasma,
- surveillance de l'indice de réfraction pour mesure de concentration d'huile dans systèmes de refroidissement,
- surveillance de la température pour séchage de bois assisté par micro-ondes.

Énergie:

- surveillance de la température de points chauds dans les enroulements de transformateurs,
- surveillance de la température sur bus bars et switchgear,
- surveillance de la position et déplacement de composantes mobiles (LTC et autres),
- surveillance de la température sur générateur (stator) de stations de génération.

R&D et laboratoires:

- mesure de courant induit pour essais DRAM et qualification de dispositifs électro-explosifs,
- surveillance de température et de pression pour bio-remédiation.